

ZALETY	WADY
Żywica poliestrowa	
Łatwa w przetwarzaniu, niska temperatura oraz szybki czas utwardzania kontrolowany przez ilość akceleratora/katalizatora	Wysoka zawartość styrenu, palność
Podwyższona odporność na działanie wody żywic izoftalowych	Umiarkowane własności mechaniczne
Niska cena	Duży skurcz
	Wysoka absorpcja wody, podatność na osmozę
Żywica winyloestrowa	
Wyższe niż poliestrów własności mechaniczne, większa twardość i sprężystość	Wysoka zawartość styrenu (>30%)
Wyśmienita odporność chemiczna/korozyjna	Cena wyższa niż poliestrów
Wyższa niż poliestrów odporność na działanie wody	Duży skurcz
Zmienny czas reakcji, krótki czas utwardzania	Wymagane dotwardzanie dla polepszenia własności
	Przyczepność do innych, już utwardzonych elementów dużo poniżej ideału, nie jest idealna dla napraw.
Żywica epoksydowa	
Bardzo wysokie własności mechaniczne. Bardzo dobrze przylega do włókien, nie jest wymagany nadmiar żywicy.	Wyższa cena
Utwardzona żywica wykazuje wybitną wytrzymałość zmęczeniową i odporność na mikropęknięcia	Utwardzanie oraz dotwardzanie (temp. Ok 50°C)
Wysoka odporność na działanie temperatury oraz wody	Stosunek mieszania składników jest parametrem krytycznym
Niski skurcz. Niższe naprężenia wewnętrzne, dłuższe utwardzanie (duże elementy).	Wymagane szkolenie pracowników
Brak substancji lotnych.	